

Spécialiste des tambours de manutention

ROULEAU AUTO-CENTREUR



L'objectif du Rouleau auto-centreur est de maintenir la bande transporteuse centrée de façon permanente, pour corriger les défauts qui empêchent le fonctionnement correct.

CARACTERISTIQUES

Il est constitué d'un tube en acier avec un axe fixe, sur lequel on installe une rotule centrale qui permet le mouvement angulaire du tube.

Le rouleau auto-centreur est recouvert de caoutchouc qui permet de le maintenir propre, en plus d'offrir une excellente adhérence. Ces deux points déterminent l'efficacité du système.

Pour empêcher l'entrée d'agents étrangers, le rouleau est protégé à l'intérieur par des renforts en caoutchouc.

Disponible pour des bandes à un sens de marche (modèle S) et pour des bandes à double sens de marche (modèle R).

Il est fabriqué avec un revêtement en caoutchouc noir, ou en caoutchouc blanc pour l'industrie alimentaire.

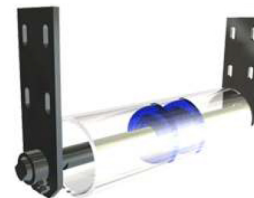
FUNCTIONNEMENT

Quand la bande est en marche et qu'elle est bien alignée, le rouleau se maintient transversalement à 90°. L'effort est réparti des deux côtés du rouleau.

Quand la bande dévie de son positionnement initial, le rouleau se met en route en s'inclinant sur la partie chargée. Cela permet à la bande de revenir à sa position d'origine.

Cette action se répète indéfiniment grâce au mécanisme intérieur du rouleau et à la position de l'axe par rapport à la bande. Ainsi, quel que soit le sens de marche, le méplat de l'axe sera toujours à 45°.

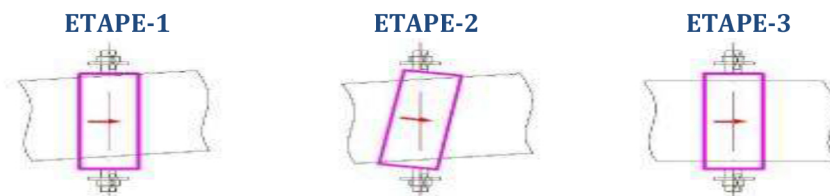
Détail intérieur



Modèle R (double sens de marche)



SEQUENCE DE CENTRAGE DE BANDE

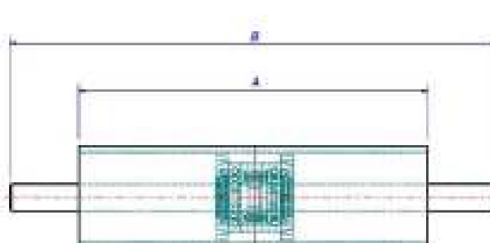
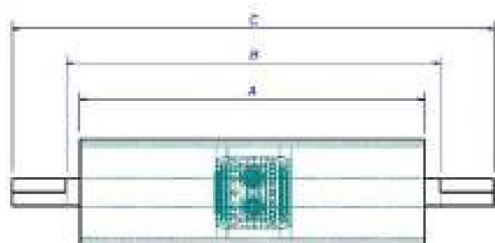
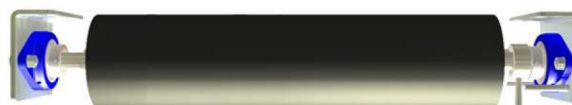


Spécialiste des tambours de manutention

Auto-centreur modèle S
Un sens de marche



Auto-centreur modèle R
Double sens de marche



Dimensions et Prix des rouleaux auto-centreurs

| Bande (mm) | Lg tube (mm) -A- | Fixation Minimum (mm) -B- | Largeur Axe (mm) -C- | Ø Tube (mm) | Ø Axe (mm) | Méplat (mm) | Poids Modèle S (kg) | Poids Modèle R (kg) |
|------------|---------------------|------------------------------|-------------------------|-------------|------------|-------------|---------------------|---------------------|
| 400 | 475 | 525 | 705 | 159 | 45 | 32x90 | 40 | 45 |
| 500 | 575 | 625 | 805 | 159 | 45 | 32x90 | 44 | 49 |
| 600 | 675 | 725 | 905 | 159 | 45 | 32x90 | 47 | 50 |
| 650 | 725 | 775 | 955 | 159 | 45 | 32x90 | 48 | 54 |
| 800 | 875 | 925 | 1105 | 159 | 45 | 32x90 | 53 | 58 |
| 1000 | 1115 | 1165 | 1345 | 159 | 45 | 32x90 | 60 | 64 |
| 1200 | 1315 | 1365 | 1545 | 159 | 45 | 32x90 | 65 | 70 |
| 1200 | 1315 | 1365 | 1545 | 193 | 55 | 32x90 | 95 | 100 |
| 1400 | 1515 | 1565 | 1745 | 193 | 55 | 32x90 | 100 | 107 |
| 1600 | 1715 | 1765 | 1945 | 193 | 55 | 32x90 | 110 | 116 |
| 1800 | 1915 | 1965 | 2145 | 193 | 55 | 32x90 | 120 | 125 |
| 2000 | 2115 | 2165 | 2345 | 193 | 55 | 32x90 | 130 | 134 |

Notes :

- Les auto-centreurs sont fournis avec leurs supports
- Les auto-centreurs sont graissés à vie. Toutefois, pour une utilisation en condition extrême, il convient d'opter pour les modèles 'SG' et 'RG' offrant un système de graissage additionnel.
- Disponibles en caoutchouc noir anti-abrasif, ou en caoutchouc blanc pour l'industrie alimentaire

Sur demande :

- Version Inox (Industrie alimentaire, Milieu maritime)
- Version ATEX (Atmosphères explosives)
- Fabrication sur mesure
- Instructions générales de montage